

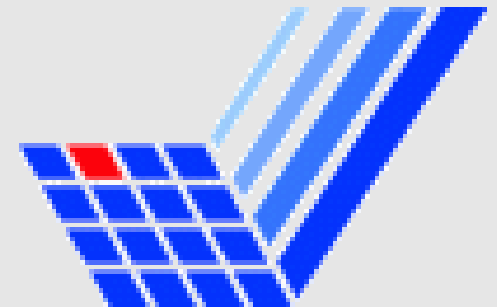
Test & Diagnose

Thomas Romanek

thomas.romanek@udo.edu

PG AutoLab

Seminarwochenende 21.-23. Oktober 2007



Überblick

- Einführung
- Tests zur Qualitätssicherung
 - V-Modell
 - Spezielle Verfahren in Automotive
- Das Diagnosesystem
 - Überwachung
 - Diagnosesystem
 - Kommunikationsstandards
- Zusammenfassung & Einordnung in die PG
 - CANoe 6.1
- **Fragen**

Einführung



Versagen von sicherheitskritischen Funktionen

→ Schwere Unfälle

→ Hohe Anforderungen an Sicherheit und Zuverlässigkeit

- Testen
 - Qualitätssicherung
 - Spezifikations- und Implementierungsfehler nachweisen
 - Auch: Frühzeitiges Erkennen von Fehlern ⇒ Kostenersparnis
- Diagnose
 - Überwachung sicherheitsrelevanter Systeme
 - Fehlersuche in Werkstätten

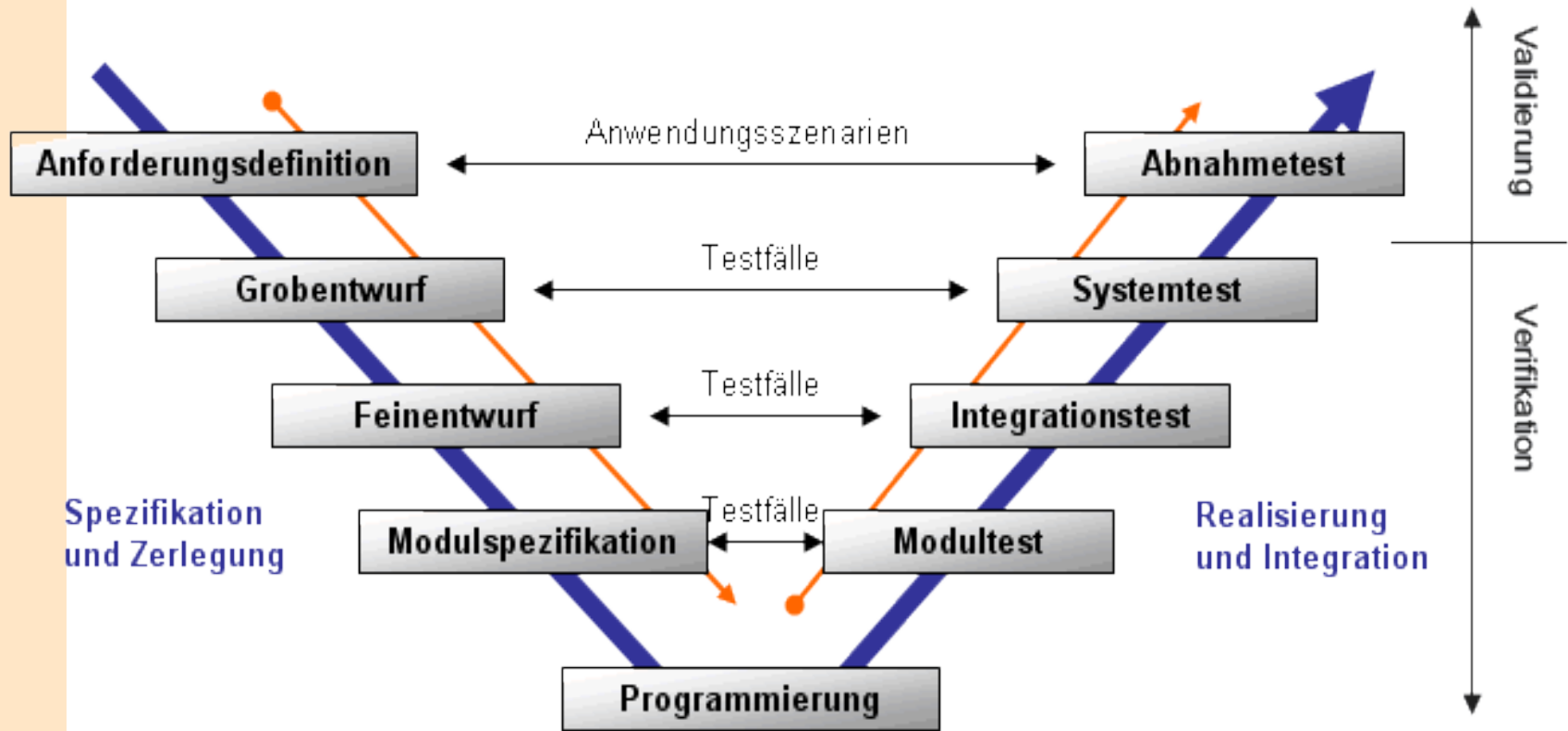
Tests zur Qualitätssicherung

Erinnerung:
Qualitätssicherung
Kostensparnis

Tests zur Qualitätssicherung

- Zum frühestmöglichen Zeitpunkt auf allen Systemebenen
- Keine Fehler gefunden \neq keine Fehler vorhanden
 - ➔ Statische Tests
 - z.B. Reviews
 - Dynamische Tests
- Maßgeblich: V-Modell

Tests: Allgemeines V-Modell



Quelle: <http://www.jprofil.de/Dokumentation/SoftwareEngineering/Vorgehensmodelle/images/vModell-02.gif>

Tests: Spez. Verfahren in Automotive 1/5

- Zusätzliche Testschritte um Entwicklungsablauf zu verkürzen
 - ➔ Frühzeitig Spezifikationsfehler ausschließen
 - ➔ Tests, die erst in einem späteren Stadium möglich wären, vorziehen
 - Model in the loop
 - Rapid Prototyping
 - Software in the loop
 - Hardware in the loop

Tests: Spez. Verfahren in Automotive 2/5

- Model in the loop
 - Frühzeitiges Erkennen von Spezifikationsfehlern
 - Simulation von
 - Software-Funktionen
 - Umgebungskomponenten
 - Verifiziertes Modell schon in der Spezifikationsphase

- Rapid Prototyping
- Software in the loop
- Hardware in the loop

Tests: Spez. Verfahren in Automotive 3/5

- Model in the loop
- Rapid Prototyping
 - Simulation mittels Modell
 - Aber: Schnittstelle zum realen Fahrzeug
 - Umgebung wird nicht simuliert
 - Einsatz dynamischer Prüfmethoden
 - Sonst erst nach Integrationsschritt der Software mit der Hardware
- Software in the loop
- Hardware in the loop

Tests: Spez. Verfahren in Automotive 4/5

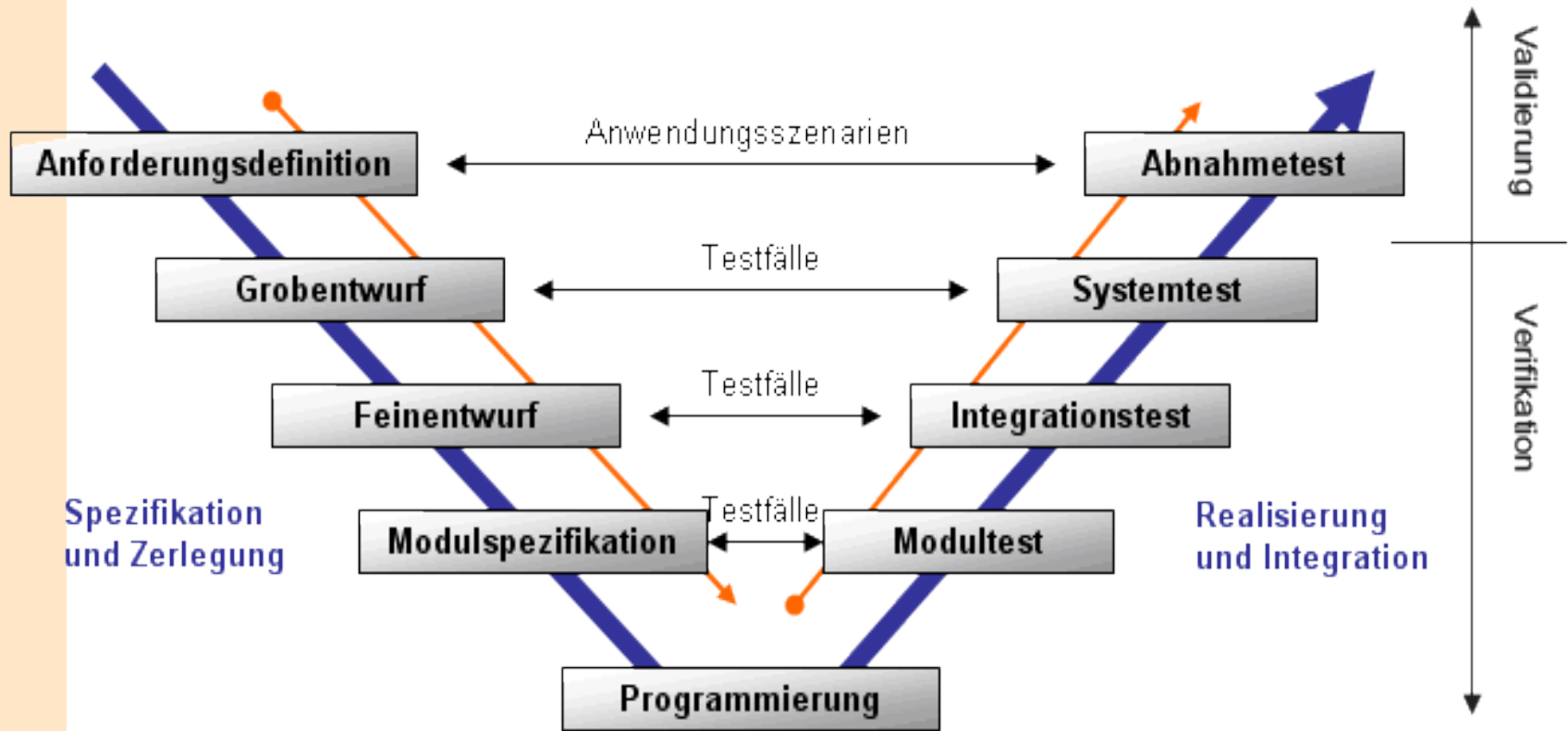
- Modell in the loop
- Rapid Prototyping
- Software in the loop
 - Realisierte Software-Komponenten in simulierter Umgebung ausführen
 - Keine Abhängigkeit von Zielhardware
 - Frühzeitig dynamische Software-Tests durchführen
- Hardware in the loop

Tests: Spez. Verfahren in Automotive 5/5

- Modell in the loop
- Rapid Prototyping
- Software in the loop

- Hardware in the loop
 - Hard- und Software eines Steuergeräts stehen zur Verfügung
 - Testen von Regelungsfunktionen: Steuergerät als Komponente im Regelkreis
 - Nicht nur auf Regelungsfunktionen beschränkt
 - Viele Prüfschritte ins Labor verlagert
 - Laborfahrzeuge und Prüfstände

Tests: Allgemeines V-Modell



Quelle: <http://www.jprofil.de/Dokumentation/SoftwareEngineering/Vorgehensmodelle/images/vModell-02.gif>

Test: V-Modell-Testschritte 1/2

- Komponententest
 - Komponente gegen ihre Spezifikation testen
 - Verschiedene statische Tests
 - Dynamische Methoden durch Einsatz von SiL
- Integrationstest
- Systemtest
- Akzeptanztest

Test: V-Modell-Testschritte 1/2

- Komponententest
- Integrationstest
 - Voneinander abhängige Komponenten eines Systems im Zusammenspiel miteinander testen
 - ... der Software:
 - Statische Tests gegenüber Implementierungsrichtlinien
 - ... des Systems:
 - Möglichst frühzeitige Durchführung durch Nachbildung fehlender Komponenten (HiL)
- Systemtest
- Akzeptanztest

Test: V-Modell-Testschritte 2/2

- Komponententest
- Integrationstest
- Systemtest
 - Möglicherweise Fehler in der Modellbildung
 - Systemtest im Fahrversuch
 - Risiken durch Vernachlässigung in der Modellbildung nicht mehr vorhanden
- Akzeptanztest

Test: V-Modell-Testschritte 2/2

- Komponententest
- Integrationstest
- Systemtest

- Akzeptanztest
 - System gegen die Benutzeranforderungen testen
 - In ihrer realen Systemumgebung
 - Aus der Benutzerperspektive

Das Diagnosesystem

Erinnerung:
Überwachung sicherheitsrelevanter Systeme
Fehlersuche in Werkstätten

Diagnose: Überwachung 1/3

- Sicherheitsrelevantes System nicht mehr funktionsfähig
 - Potentielle Gefahr
- Fehler und mögliche Folgen frühzeitig erkennen und behandeln

Diagnose: Überwachung 2/3

Fehlererkennungsverfahren:

Prüfung, ob zwischen mindestens zwei Werten, die zwischen diesen Werten bestehenden Zusammenhänge erfüllt sind

- Referenzwertüberprüfung
- Überprüfung anhand redundanter Werte
- Beobachtung von Kommunikationsverbindungen
- Beobachtung von physikalischen Eigenschaften
- Beobachtung der Programmausführung
- Modellbasierte Fehlererkennung

Diagnose: Überwachung 3/3

Fehlerbehandlung:

Festlegung, wie auf Fehlersymptome reagiert wird

- Verwendung redundanter Werte
- Abschaltung von Subsystemen oder des Gesamtsystems
- Verharren im Fehlerzustand oder Strategiewechsel
- Fehlerspeicherung
- Fehlerbeseitigung

Diagnose: Diagnosefunktionen

- Diagnosesystem Grundumfang eines Seriensteuergeräts
 - Realisiert die Überwachung

- Onboard-Diagnosefunktionen
 - Im Steuergerät selbst ausgeführt
 - z.B. Ein- und Ausgänge des Steuergeräts überprüfen
 - Eintrag im Fehlerspeicher

- Offboard-Diagnosefunktionen
 - Steuergerät wird an einen Diagnosetester angeschlossen

Diagnose: Spezielle Diagnosefunktionen

- Sollwertgeber- & Sensordiagnosefunktion
 - Messung von Steuergeräteeingangssignalen und steuergeräteinternen Größen
 - Können an Diagnosetester übertragen werden

- Aktuatordiagnosefunktion
 - Über Diagnosetester gezielt einzelne Aktuatoren des Steuergeräts aktivieren
 - Nur unter festgelegten Bedingungen

Diagnose: Fehlerspeichermanager

- Speicherung von durch Onboard-Diagnosefunktion erkannten Fehlersymptomen
- Im EEPROM abgelegt
- Meist als eigenständige Software-Komponente realisiert
- Speicherung:
 - Fehlercode (engl. Diagnostic Trouble Code, DTC)
 - Zusätzliche Informationen durch gesetzliche Vorgaben
- Mögliche Löschung der Fehler nach Beseitigung

Diagnose: Offboard-Kommunikation

- Für die Kommunikation zwischen Steuergerät und Diagnosetester: Standards
- Am weitesten verbreitet: Keyword 2000 Protokoll
 - Zunächst mit K-Line und später mit CAN-Bussystemen realisiert
- Nachfolger: Unified Diagnostic Services (UDS)
 - Zu KWP 2000 nah verwandtes Protokoll
 - Neue Bussysteme wie LIN oder FlexRay sollen leichter integriert werden können

Diagnose: KWP2000

- Gesamte Kommunikation geht vom Testgerät aus
- Verwendung von Diagnosesitzungen
 - Bedingungen zur Öffnung einer Sitzung vom Fahrzeughersteller festgelegt. Üblich:
 - Fahrzeug in einem bestimmten Zustand
 - Diagnosetester muss sich beim Steuergerät mit Hilfe eines Schlüsselaustausches (Seed and Key) anmelden
 - Time-Out-Mechanismus
- Steuergeräten, die neuprogrammierbar (*flashbar*) sind, kann über die Nachrichten auch eine neue Programmversion zugesendet werden

Kommunikationsmodell der KWP 2000 - Anwendungsschicht

Zusammenfassung

- Automotive:
 - Besondere Bedeutung von Sicherheit
 - Kosteneffizienz

**Spezielle Verfahren, die typisch für
den Automotive-Bereich sind**

Was können wir mit den vorgestellten Mitteln und
Methoden anfangen?

Einordnung in die PG

- Unser Vorhaben: Grundstein für ein neues Labor zu legen
 - Entspricht dem Vorhaben ein Laborfahrzeug aufzubauen
 - Vorgestellte Mittel zum Testen von Komponenten, der Integration sowie des Gesamtsystems müssen eingesetzt werden
- Labor wird vermutlich langfristig für Analysen unter realen Lastbedingungen eingesetzt
 - Diagnose wird eine immer größere Rolle spielen

Einordnung in die PG: CANoe 6.1 1/3

- Werkzeug zur Entwicklung, dem Test und der Analyse von Netzwerken und Steuergeräten



Quelle: <http://www.vector-worldwide.com/>

- Anfang des Entwicklungsprozesses werden Simulationsmodelle erstellt, die das Verhalten der Steuergeräte nachbilden (MiL)

Einordnung in die PG: CANoe 6.1 2/3

- Modelle bleiben während der gesamten Steuergeräteentwicklung Grundlage für die Analyse, den Test und die Integration von Bussystemen und Steuergeräten (SiL, HiL)
- Simulation kompletter Systeme möglich sowie Simulation von Nachrichten (noch) nicht vorhandener Steuergeräte (Restbussimulation)
- Ermöglicht automatisierte Durchführung von Tests (dyn. Tests)
- Diagnosekommunikation nach KWP2000 und UDS sowie Einsatz als vollständiger Diagnosetester
- Unterstützung von Modellentwicklung in MATLAB und StateMate
- Unterstützung der Bussysteme CAN, LIN, MOST, FlexRay, J1587 sowie weiterer CAN-basierter Protokolle

Einordnung in die PG: CANoe 6.1 3/3

- Erstellung benutzerdefinierter Oberflächen zur Steuerung der Simulation und Tests oder der Anzeige der Analysedaten
- Freie Programmierbarkeit durch die integrierte C-ähnliche Programmiersprache CAPL zur Unterstützung von Simulation und Analyse
- Arbeitet auf zwei PCs verteilt (für kritische echtzeitrelevante Simulationen)

Quellen

- **Zimmermann, Werner; Schmidgall, Ralf:** Bussysteme in der Fahrzeugtechnik, 2. Auflage, ATZ/MTZ-Fachbuch, Wiesbaden, 2007
- **Schäufelle, Jörg:** Automotive Software Engineering (ATZ-MTZ Fachbuch), 3. Auflage, ATZ/MTZ-Fachbuch, Wiesbaden, 2007
- <http://www.vector-worldwide.com/>